

Тематики и направления интересующих проектов

АО «Сибур-Химпром»:

Большие данные

- Технология построения и использования предсказательных моделей, прогнозирование технического состояния изделий на основе встроенных моделей самодиагностики текущего состояния
- Интеллектуальная прокладка – отображение в режиме онлайн времени состояния межфланцевого уплотнения, мониторинг правильности сборки, обнаружение отклонения / потенциального пропуска задолго до появления визуального дефекта
- Построение предиктивной модели износа подшипников
- Цифровизация SAP с развитием предиктивных моделей и автоматической генерацией планов работ на основании данных с MES системы
- Система видеонаблюдения – «черный экран»
- АСУТП в планшете (онлайн доступ к технологическим данным) либо обеспечение дистанционного доступа к данным MES (из дома, с телефона/планшета, компьютера)
- Разработка единой базы оборудования с автоматическим формированием, графиков, дефектных ведомостей с последующим электронным согласованием
- Развитие предиктивной диагностики техногенного риска
- Внедрение BIG DATA в синтезе ПСВ с целью выпуска более маржинальных марок

Роботизация

- Роботизация / автоматизация процесса анализа стадии синтеза ПСВ
- Разработка робота диагноста сосудов, резервуаров, трубопроводов для труднодоступных мест
- Мобильные обходы
- Автоматизация процесса инструктажей (ознакомлений)
- Разработка дистанционных нарядов-допусков
- Удаленный эксперт/помощник сложных операций в электроустановках
- Автоматизированная подстанция
- Роботизация процесса аналитического контроля качества
- Новые системы контроля объемов выполняемых работ, без участия человека
- Беспроводные системы пожарной сигнализации во взрывоопасном исполнении

Промышленный интернет

- Перевод технической / ремонтной документации на технологическое оборудование в электронный вариант
- Внедрение датчиков здоровья на производственных объектах. Оснащение персонала носимыми устройствами, позволяющими в онлайн режиме отслеживать местоположение и состояние человека
- Разработка анализаторов на продуктовые потоки с автоматической сверкой показаний с данными ЦЗЛ, НИЛ
- Переносные датчики определения расхода (скорости) потока в трубопроводе
- Мобильное автономное наблюдение за подрядными и иными работами в режиме онлайн с возможностью просмотра с мобильных устройств
- Цифровизация процесса управления производственными отходами
- Цифровизация процесса управления остановочными ремонтами
- Создание системы онлайн управления технологическими и энергетическими потерями
- Цифровизация сервиса транспортных услуг с целью оптимизации затрат и повышения качества услуг

Новые производственные технологии

- Разработка стационарных систем вибродиагностики динамического оборудования
- Разработка системы диагностики трубопроводов – сканирование трубопроводов на предмет забивки внутреннего пространства